

## FICHE TECHNIQUE

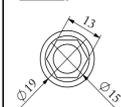
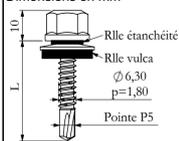
Conformes aux DTU40-35

### VIS TETALU P5 Ø6,3 AUTOPERCEUSES PLAGE POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

Fixation d'éléments de couverture sèche en plage.

**(1) Dénomination de la vis :** Vis TETALU P5 autoperceuse 6,3xL plage**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douilles en matière souple (réf.5013-039) pour la pose des vis avec tête de couleur.

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).
- Montée avec rondelle EPDM d'étanchéité entre la rondelle vulcanisée et la tête de vis.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 19 mm épaisseur 3 mm.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

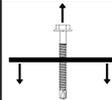
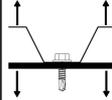
- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Utilisation pour la fixation en plage de couverture sèche conforme au DTU40-35 en appui direct sur support métallique, uniquement.
- La mise en oeuvre de fixation en plage nécessite un soin tout particulier, comme entre autres le retrait de tous copeaux de perçage pouvant subsister entre la rondelle et l'élément de couverture...
- Conformément au DTU40-35, les fixations en plage équipées de rondelle vulcanisée 19 mm ne peuvent être utilisées que pour la mise en oeuvre de plaques de longueur de pose ≤ à 12 m. Pour des longueurs plus importantes, nous consulter pour la fixation adaptée.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions L	6,3x25	6,3x35						
Référence	263025-057	263035-057						
Poids kg %	10	12						
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---					
	MAX	2 mm	10 mm					
	Support 3 mm	4 mm	12 mm					

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 35 mm, la capacité de serrage max devient 13,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

	Épaisseur du support en mm.							
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		
	← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage
								Couple serrage en N.m
	208	357	433	822	822	822		Résistance caractéristique Pk
	69	119	144	274	274	274		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
				0,63	0,75			Résistance caractéristique Pk
				600	755			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
				200	251			
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							1307	Résistance caractéristique Pk
							435	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
								Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316

NOTE 1 : La géométrie des éléments de nervure utilisés ci-dessus respecte les prescriptions dimensionnelles de la NF P30-314.

Mise à jour le 08 Septembre 2021